



PRODUCTS

POWER.
VALVE-CONTROLLED

Wir sind internationaler Spezialist in der Verarbeitung technischer Kunststoffe mit Sitz in Schwertberg.

Zwei Kompetenzen zeichnen uns aus:

- handbetätigte bzw. automatisierte Armaturen, Rohre, Fittinge sowie umfangreiches Zubehör für den Industrierohrleitungsbau,
- marktorientierte Begleitung von der Entwicklung funktionaler Kunststoffteile und Baugruppen bis hin zur Logistik.

We are specialist for production of technical parts made of high-performance plastics in Schwertberg/Austria.

Two fields of competence in plastics distinguish our company:

- manual and automated valves, pipes, fittings as well as comprehensive accessories for industrial piping systems,
- customized developments from resin formulation right through to the final product, with flexibility according to customer's needs.



Seit beinahe 50 Jahre sind wir internationaler Spezialist For almost 50 years we are international specialist

... in der Verarbeitung technischer Kunststoffe mit Sitz in Schwertberg. Die Kernkompetenzen des Familienunternehmens liegen in der Auftragsfertigung sowie dem eigenen Sortiment an Industriearmaturen und Zubehör. Vereint mit unserer kundenfreundlichen Schnelligkeit in der Auftragsabwicklung und Logistik hebt uns das als Experte in unseren Tätigkeitsfeldern hervor.

... for the production of technical parts made of high-performance plastics in Schwertberg/Austria. The core competences of the family-owned company are the manufacturing of functional plastic parts and assemblies and the own range of industrial valves and accessories. Complementing both fields of competencies with speed in expediting and logistics, sets us apart as specialist in our field.



Partnerschaftliche Kundenbetreuung / Partnership with our customers

Hochwertig sind nicht nur unsere Produkte – auch unsere Kundenbetreuung ist es. Denn bei uns haben Sie immer Ihren persönlichen Ansprechpartner. Und der hat stets ein offenes Ohr für Sie und Ihre Wünsche.

Not only our products are high in quality – so is our customer service. With us, you will always be assigned a personal contact person, who will always have an open ear for you and your wishes.



Seriell und individuell / Serial and individual

Bald fünf Jahrzehnte Erfahrung in Sachen Kunststoffverarbeitung sprechen für sich. Und dieses Know-how macht uns auch höchst effizient und kreativ, wenn individuelle Lösungen gefragt sind.

Soon five decades of experience in processing thermoplastic materials speaks for itself. And this expertise also makes us highly efficient and creative when it comes to individual solutions.



Qualität gibt Sicherheit / Quality generates safety

Unser Qualitätsdenken verpflichtet uns immer noch besser zu werden. Das führt zur Entwicklung immer noch effizienterer Produkte, Technologien und Unternehmensprozesse. Seit Jahrzehnten arbeiten wir etwa mit dem zertifizierten Qualitätsmanagement ISO 9001 ff.

Quality always means improvement. This leads to the development of ever more efficient products, technologies and company processes. We have worked for decades with a quality management system certified according to ISO 9001 ff.



Hohe Wertschöpfung / High value creation

Von der Konstruktion der Werkzeuge, der Bearbeitung von Vormaterialien, über die Planung und Konstruktion bis hin zur Serienfertigung – alle Schritte werden von uns mit höchster Kompetenz durchgeführt.

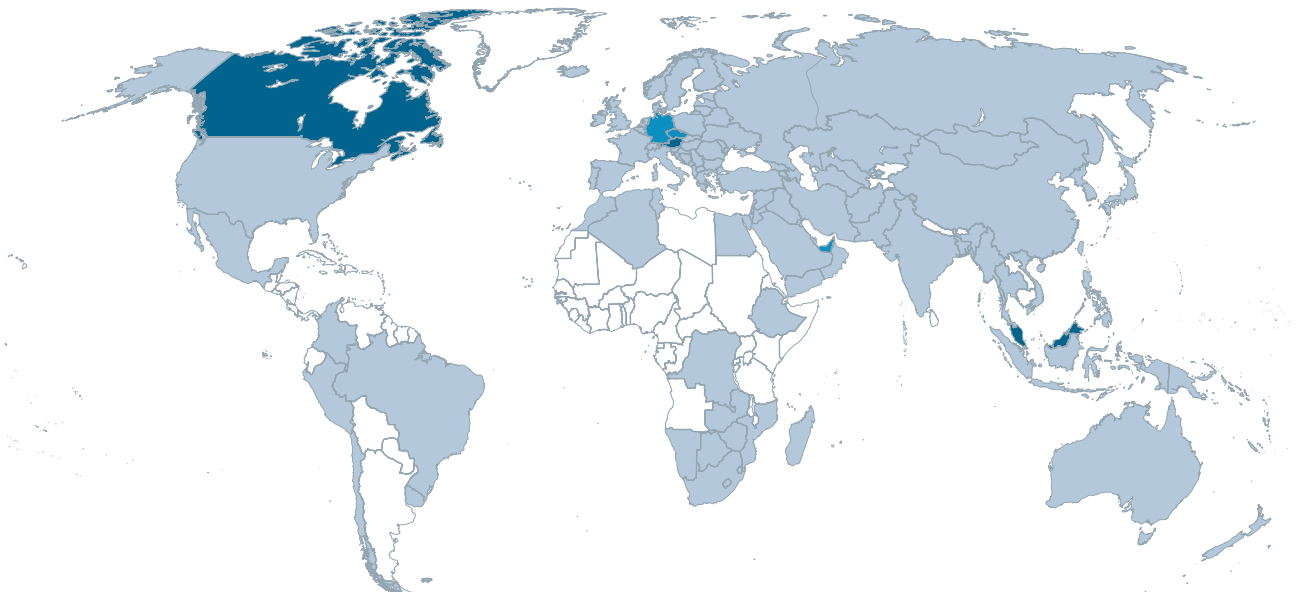
From creation of the tools and processing of the input stock to the planning, design and series production – we carry out all steps with the highest competence.



Teamgeist / Team spirit

Unsere Mitarbeiter sind Teil unseres traditionsreichen Familienbetriebes. Allesamt Spezialisten in ihren jeweiligen Bereichen. Alles Persönlichkeiten – mit einer wichtigen Gemeinsamkeit: nämlich höchste Kundenzufriedenheit.

Our employees are part of our big traditional family run business. They are all specialists in their fields. All unique personalities but with one important trait in common: a desire for maximum customer satisfaction.



Praher Plastics Austria GmbH bietet verschiedene Materialien für verschiedene Anwendungen Praher Plastics Austria GmbH offers different materials for different applications

Abhängig von Druck, Temperatur und den transportierten Medien können unsere Kunden aus den Materialien PVC-U, PVC-C, PP und PVDF auswählen. Verbindungen zu anderen Materialien wie z.B. PE oder metallischen Werkstoffen können über Einlegeteile und mechanischen Verbindungen (Verschraubung, Flanschverbindung) realisiert werden.

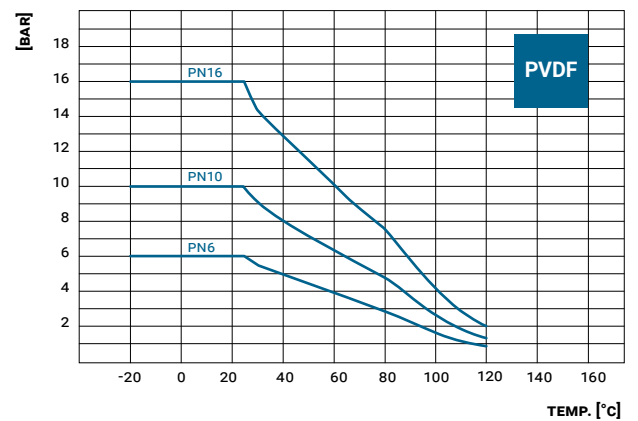
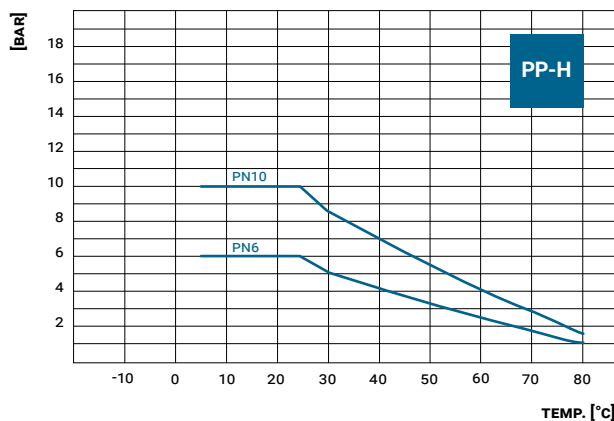
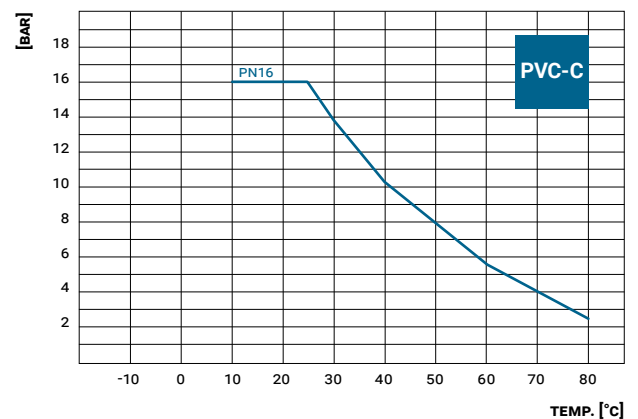
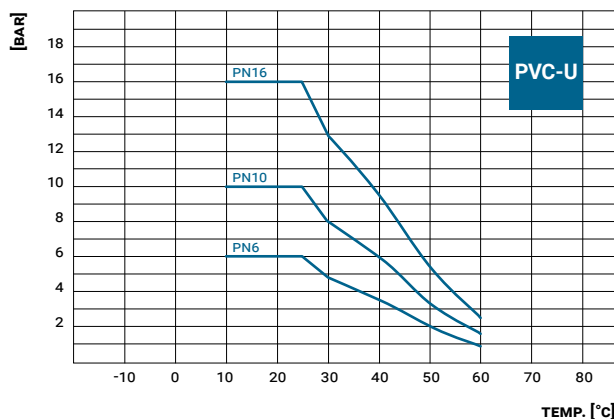
Depending on pressure, temperature and transported media our customers can choose between PVC-U, PVC-C, PP and PVDF. Connections to other materials like PE or metallic materials can be realised by means of mechanical connections (threaded connections, flanges).

Druck-Temperatur-Verhalten von Thermoplasten

Generell werden laut Norm die Druckstufen von Armaturengehäusen aus Thermoplasten für das Medium Wasser bei einer Temperatur von 20°C und einer Lebenszeit von 25 Jahren bestimmt. Besondere Bedeutung für den optimalen Einsatz einer Armatur zeigt sich in der Druck-Temperatur-Belastbarkeit. Dabei ist zu beachten, dass sich mit erhöhter Temperatur der maximale Betriebsdruck vermindert. Weiters ist wichtig, dass auch das transportierte Medium bzw. das Umfeld des Rohrleitungssystems einen Einfluss auf die Druckbeständigkeit hat.

Pressure-temperature-behavior of thermoplastics

According to the standard, the pressure rating of thermoplastic valve bodies is generally determined for the medium water at a temperature of 20°C and a life time of 25 years. The pressure-temperature-load capacity is of great importance for an optimal operation of a plastic valve. Attention should be paid to the fact that with higher temperature the maximum operating pressure decreases. Furthermore, it should be taken into consideration that not only the conveyed medium but also the environment conditions of the piping system has an influence on the pressure load.



Technische Werte Rohmaterialien Technical data raw materials

	Eigenschaft Property	Norm Norm	Einheit Unit	PVC-U	PVC-C	PVDF	PP-H	PE-HD
	Spezifische Dichte bei 23 °C Specific density at 23 °C	ISO 1183	g/cm ³	1,375	1,5	1,78	0,905	0,959
	Schmelzfließrate Melt flow rate MFR	ISO 1133	g/10 min.	2,5 ¹	11,5 ²	24 ⁴	0,5 ³	0,25 ³
Mechanik Mechanics	Streckspannung Stress at yield	ISO 527	MPa	50	54	55	30	25
	E-Modul Elastic modulus		MPa	3.500	3.100	2.600	1.300	1.100
Therm. Eigensch. Thermal properties	Vicat B50	ISO 306	°C	77,5	108	140	91	75
	HDT	ISO 75	°C	64,5	-	115	96	50
	Flammbarkeitsklasse Class of flammability	UL94	-	V-0	V-0	V-0	HB	HB
Elektrik Electricity	Spezifischer Durchgangswiderstand Contact resistivity	DIN 53482	Ohm cm	> 10 ¹⁵	> 10 ¹⁵	> 10 ¹⁵	> 10 ¹⁷	> 10 ¹⁷
	Spezifischer Oberflächenwiderstand Surface resistivity	DIN 53482	Ohm	10 ¹³	> 10 ¹³	10 ¹⁴	> 10 ¹³	> 10 ¹⁴
	Durchschlagfestigkeit Dielectric strenght	DIN 53481	kV/mm	35	30	40	50	-
	Relative Dielektrizitätszahl bei 106 Hz Relativ capacitivy at 106 Hz	DIN 53485	-	3	3	7,6	2,2	2,3
	Farbe Colour	-	-	dunkel grau dark grey RAL 7011	hell grau light grey RAL 7045	natur nature -	grau ähnlich grey RAL 7032	schwarz black -
	Zulassungen Certification	-	-	Details entnehmen Sie bitte der Praher Herstellererklärung für Rohmaterialien. / Details are mentioned in the manufacturers decalaration for raw material.				

¹... 195 °C, 15 kg ²... 215 °C, 21,6 kg ³... 190 °C, 5 kg ⁴... 230 °C, 5 kg

Die Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg, erklärt hiermit, dass den eingesetzten Kunststoffen für Armaturen und Fittinge folgende technische Werte des Rohmaterials zugrunde liegen. Die Werte sind dem technischen Datenblatt des Rohmaterialherstellers und spezifischer Fachliteratur entnommen und stellen keine Ansprüche auf Verbindlichkeit. Gerne können Sie uns kontaktieren, sollten Sie weitere Informationen zu unseren technischen Kunststoffen benötigen.

The Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg, declares herewith that the used plastics for valves and fittings are based on the following technical data of the raw material. The technical data refer to the technical data sheet of the raw material manufacturer and to specific specialist literature and do not make demands on liability. We are pleased to assist you if you have further questions about our technical polymers.

Folgende internationale Normen werden bei unseren Produkten angewendet *The following international standards are applied*

DIN EN ISO 16135

Industriearmaturen – Kugelhähne aus Thermoplasten
Industrial valves – Ball valves of thermoplastics materials

DIN EN ISO 16136

Industriearmaturen – Klappen aus Thermoplasten
Industrial valves – Butterfly valves of thermoplastics materials

DIN EN ISO 16137

Industriearmaturen – Rückflussverhinderer aus Thermoplasten
Industrial valves – Check valves of thermoplastics materials

DIN EN ISO 16138

Industriearmaturen – Membranventile aus Thermoplasten
Industrial valves – Diaphragm valves of thermoplastics materials

DIN EN ISO 16139

Industriearmaturen – Schieber aus Thermoplasten
Industrial valves – Gate valves of thermoplastics materials

DIN EN ISO 21787

Industriearmaturen – Ventile aus Thermoplasten
Industrial valves – Globe valves of thermoplastics materials

DIN EN ISO 10931

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendungen – Polyvinylidenfluorid (PVDF)
Plastic piping systems for industrial applications – Polyvinylidene fluoride (PVDF)

DIN EN ISO 1452

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Wasserversorgung und für erdverlegte und nicht erdverlegte Entwässerungs- und Abwasserdruckleitungen – weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U)
Plastics piping systems for water supply and for buried and above-ground drainage and sewerage under pressure – unplasticized polyvinyl chloride (PVC-U)

DIN EN ISO 15494

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendungen – Polybuten (PB), Polyethylen (PE), Polyethylen erhöhter Temperaturbeständigkeit (PE-RT), vernetztes Polyethylen (PE-X), Polypropylen (PP) – metrische Reihen für Anforderungen an Rohrleitungsteile und das Rohrleitungssystem
Plastics piping systems for industrial applications – Polybutene (PB), polyethylene (PE), polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT), crosslinked polyethylene (PE-X), polypropylene (PP) – metric series for specifications for components and the system

DIN 8062

Rohre aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U)
Unplasticized polyvinyl chloride (PVC-U) pipes

DIN EN ISO 15493

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für industrielle Anwendungen – Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) und chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C) – Anforderungen an Rohrleitungsteile und das Rohrleitungssystem
Plastics piping systems for industrial applications – Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS), unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) and chlorinated poly(vinyl chloride) (PVC-C) – Specifications for components and the system

ISO 727

Formstücke aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U), chloriertem Polyvinylchlorid (PVC-C) oder Acrylnitril/Butadien/Styrol (ABS) mit glatten Muffen für Druckrohrleitungen
Fittings made from unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), chlorinated poly(vinyl chloride) (PVC-C) or acrylonitrile/butadiene/styrene (ABS) with plain sockets for pipes under pressure

DIN EN 10226

Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen
Pipe threads where pressure tight joints are made on the threads

DIN EN ISO 228

Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen
Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads

DIN EN ISO 1092

Flansche und ihre Verbindungen – runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet
Flanges and their joints – circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated – Part 1: Steel flanges

DIN EN ISO 580

Kunststoff-Rohrleitungs- und Schutzrohrsysteme – Spritzguss-Formstücke aus Thermoplasten – Verfahren für visuelle Beurteilung der Einflüsse durch Warmlagerung
Plastic piping and ducting systems – Injection-moulded thermoplastics fittings – Methods for visually assessing the effects of heating

DIN 8063

Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile für Druckrohrleitungen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U)
Pipe joint assemblies and fittings for unplasticized polyvinyl chloride (U-PVC-) pressure pipelines

ISO 9393

Thermoplastische Armaturen für industrielle Anwendungen
Thermoplastics valves for industrial applications

ISO 7

Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen
Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads

Unsere Produkte weisen folgende Zulassungen auf *Our products have following approvals*

Trinkwasserzulassung nach KIWA NSF/ANSI 61 für M1 PVC-U Kugelhahn EPDM
Drinking water approval according to KIWA NSF/ANSI 61 for M1 PVC-U ball valve EPDM

Unsere Rohmaterialien sind nach folgenden internationalen Normen geprüft *Our raw materials are tested according to the following international standards*

PVC-U Armaturen/PVC-U Valves

Zulassungen/Überprüfungen/Empfehlungen:
Licenses/tests/recommendations:

NSF Standard 61 „Drinking Water Systems Components-Health Effects“
FDA section 21 CFR 174-175-176-177-178-179
WRAS – BS6920
ACS concerning products in contact with drinking water
KTW Empfehlung
KIWA
Regulation (EC) No 1935/2004
Commission Regulation (EU) 2011/10
Frei von Phtalaten einschl. DEHP und BPA / *doesn't contain Phtalates including DEHP and BPA*

PVC-U Rohre/PVC-U Pipes

Zulassungen/Überprüfungen/Empfehlungen:
Licenses/tests/recommendations:

GOST-Zertifizierung / *GOST-certification*
DVGW GW 335-A1 (2003) basierend auf Prüfberichten / *DVGW GW 335-A1 (2003) based on test reports*
UBA KTW (2008) basierend auf Prüfberichten / *UBA KTW (2008) based on test reports*
DVGW W270 (2007) basierend auf Prüfberichten / *DVGW W270 (2007) based in test reports*
Frei von Phtalaten einschließlich DEHP und BPA / *doesn't contain Phtalates including DEHP and BPA*

PVC-U Fittinge/PVC-U Fittings

Zulassungen/Überprüfungen/Empfehlungen:
Licenses/tests/recommendations:

NSF Standard 61 „Drinking Water Systems Components-Health Effects“
FDA section 21 CFR 174
WRAS – BS6920
ACS betreffend Produkte in Kontakt mit Trinkwasser / *ACS concerning products in contact with drinking water*
KTW Empfehlung / *KTW recommendation*
KIWA Certificate für ausgewählte Fittinge (mit KIWA Logo gekennzeichnet) / *for selected fittings (marked with the KIWA Logo)*
Frei von Phtalaten einschließlich DEHP und BPA / *doesn't contain Phtalates including DEHP and BPA*

PP-H Armaturen/PP-H Valves

Zulassungen/Überprüfungen/Empfehlungen:

Licenses/tests/recommendations:

KTW-Empfehlung Teil 1 „Kunststoffe“, Stand: 07.11.2008
FDA, CRF title 21 (2013), 177.1520(a)(1), (b) and (c) 1.1 Olefin polymers
considered safe with respect to BSE and TSE transmissions
DVGW W270 (2007)
Regulation (EC) No 1935/2004
Commission Regulation (EU) 2011/10
WRAS BS6920-1

Zusätzlich kann bestätigt werden, dass die Formelemente aus PP-H der DVS Richtlinie 2207-11 entsprechen und einen MFR Wert zwischen 0,4–1,0 g/10 min. gemäß ISO1133 (190 °C, 5 kg) aufweisen. Gemäß DVS 2207-11 eignen sich Rohre und Formelemente aus PP-H, die einen MFR-Wert in diesem Bereich aufweisen, durch Heizelementstumpf-, Heizelementmuffen- und Heizelementwendelschweißen miteinander verbunden zu werden. Bei abweichenden Schmelzfließraten wird ein Eignungsnachweis im Zeitstand-Zugversuch nach DVS 2203-4 empfohlen.

Furthermore it can be confirmed that parts made of PP-H meet the DVS guideline 2207-11 and have a MFR value between 0,4–1,0 g/10 min. due to ISO1133 (190 °C, 5 kg). Due to DVS 2207-11 parts and pipes made of PP-H, that meet a MFR value in this range, can be welded via butt welding, socket fusion and heating element spiral welding. If the MFR value doesn't correlate a proof of suitability with the creep behavior-tensile strength test due to DVS 2203-4 is recommended.

PVDF Armaturen/PVDF Valves

Zulassungen/Überprüfungen/Empfehlungen:

Licenses/tests/recommendations:

NSF Standard 61 „Drinking Water Systems Components-Health Effects“
NSF Standard 51 „Food Equipment materials“ up to 127 °C (260 °F)
FDA volume 21 CFR 177.2510(a)
considered safe with respect to BSE and TSE transmissions
Regulation (EC) No 1935/2004
Commission Regulation (EU) 2011/10
KTW Empfehlung bis 90 °C

Zusätzlich kann bestätigt werden, dass die Formelemente aus PVDF der DVS Richtlinie 2207-15 entsprechen und eine Dichte zwischen 1,70–1,80 g/cm³ sowie einen MFR Wert zwischen 1,0–25,0/10 min. gemäß ISO1133 (230 °C, 5 kg) aufweisen. Gemäß DVS 2207-15 eignen sich Rohre und Formelemente aus PVDF, die eine Dichte und einen MFR-Wert in diesem Bereich aufweisen, durch Heizelementstumpf- und Heizelementmuffenschweißen miteinander verbunden zu werden. Bei abweichenden Werten wird eine Rückfrage beim Halbzeuglieferanten empfohlen.

Furthermore it can be confirmed that parts made of PVDF meet the DVS guideline 2207-15 and have a density between 1,70–1,80g/cm³ and a MFR value between 1,0–25,0 g/10 min. due to ISO1133 (230 °C, 5 kg). Due to DVS 2207-15 parts and pipes made of PVDF that meet a density and MFR value in this range, can be welded via butt welding and socket fusion. If the density or MFR value doesn't correlate a call back to the semi-finished product supplier is recommended.



Erklärung zur REACH-VO (EG) Nr. 1907/2006 **Declaration concerning REACH regulation (EG) No. 1907/2006**

Praher Plastics agiert gemäß der Reach-VO (EG) Nr. 1907/2006 als nachgeschalteter Anwender sowie als Produzent von Erzeugnissen und unterliegt somit keiner Registrierungspflicht. Unsere Lieferanten haben die Registrierung (bzw. Vorregistrierung) von den Rohstoffen zugesichert. Als Produzent von Erzeugnissen sind wir nicht zur Erstellung von Sicherheitsdatenblättern verpflichtet. Sollten Informationen zu besonderen besorgniserregenden Inhaltsstoffen in unseren Erzeugnissen gemäß REACH Artikel 33 notwendig sein, werden diese von uns unverzüglich und ohne Aufforderung an unsere Kunden weitergegeben.

In accordance with REACH regulation (EG) no. 1907/2006, Praher Plastics Austria GmbH acts as downstream user as well as a manufacturer of products and is thus not subject to any compulsory registration. All our suppliers have guaranteed the registration (or pre-registration) of the raw materials. As a manufacturer of articles, we are not obliged to prepare safety data sheets. If any information on substances of very high concern in our articles according to REACH Article 33 is required, we will pass it on to our customers immediately and unrequested.

Erklärung zur RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) bzw. 2015/863/EU **Declaration concerning RoHS regulation (2011/65/EU) respectively 2015/863/EU**

Praher Plastics Austria GmbH stellt die Einhaltung der Grenzwerte der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) in allen hergestellten Erzeugnissen sicher, die Bestandteil von Elektro- und Elektronikgeräten sind. Unsere Lieferanten haben die Einhaltung der Grenzwerte der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) von den Rohstoffen zugesichert. Sollte dies bei bestimmten Erzeugnissen aus technischen Gründen nicht möglich sein, werden wir unsere Kunden darüber unverzüglich informieren. Ab 22. Juli 2019 garantieren wir natürlich auch die Einhaltung der neuen Grenzwerte gemäß Delegierter Richtlinie (EU) 2015/863. Zum jetzigen Zeitpunkt informieren wir Sie jedenfalls sofern einer der neu beschränkten Stoffe oberhalb der Grenzwerte in unseren Produkten enthalten sein sollte.

Praher Plastics Austria GmbH strives to comply with the limits according to RoHS regulation (2011/65/EU) in all manufactured products that may become part of electrical and electronic equipment. Our suppliers have ensured to comply with the limits of the RoHS regulation (2011/65/EU) concerning raw materials. If this is not possible for certain products due to technical reasons, we will inform our customers without delay. From July 22nd, 2019 we guarantee to comply with the new limit values according to the delegated Directive (EU) 2015/863. At the present moment, we will inform you in any case if our products should contain one of the new restricted substances above the limit values.

Erklärung zu Konfliktmineralien **Statement on conflict minerals**

Praher Plastics Austria GmbH informiert hiermit, dass in den Produkten ausschließlich Rohmaterialien, Bauteile und Komponenten von namhaften Herstellern und langjährigen, vertrauten Distributoren verwendet wird. Es wurden entsprechende Informationen hinsichtlich der im Juli 2010 in Kraft gesetzten „Dodd-Frank Wall Street Reform“ und „Consumer Protection Act“ von unseren Lieferanten eingeholt und nach dem derzeitigen Wissensstand, gemäß den erhaltenen Rückmeldungen unserer Lieferanten, werden keine Konfliktmaterialien mit Ursprung in der Demokratischen Republik Kongo und den angrenzenden Regionen eingesetzt. Darüber hinaus wird keinerlei Verantwortlichkeit hinsichtlich Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Information übernommen. Gerne unterstützen wir Sie bei detaillierten Zulassungsprozessen, um den Einsatz von Konfliktmineralien ausschließen zu können.

Praher Plastics Austria GmbH informs herewith that only raw materials, elements and components from notable manufacturers and long lasting as well as familiar distributors are used for the final products. Information relating to the „Dodd-Frank Wall Street Reform“ and „Consumer Protection Act“ implemented in July 2010 were gathered from our suppliers and based on the actual state of knowledge and referring to the replies of our manufacturers no conflict minerals have their seeds in the Democratic Republic of Congo or an adjoining country. Beyond that we do not assume any liability whatsoever for the accuracy and completeness of such information. We are pleased to assist you during the negotiation/approval process to exclude the use of conflict minerals for sure.

Technische Erklärung: Trockenverlegung bei IBG® PVC-U Fittinge *Technical declaration: dry installation of IBG® PVC-U fittings*

Die Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg erklärt hiermit, dass alle produzierten IBG® PVC-U Fittinge jeweils nach Norm ISO 727 und den dabei vorgegebenen Toleranzen und Ovalitäten produziert werden. Alle PVC-U Fittinge des IBG®-Sortiments entsprechen somit den jeweils national gültigen Normen. Die Praher Plastics Austria GmbH garantiert, dass alle IBG® PVC-U Fittinge mit Rohren, welche nach den jeweils international gültigen Normen produziert werden, mit normgerechten Qualitätsklebstoffen verklebt werden können. Zusätzlich sind IBG® PVC-U Fittinge für den Vorgang des Trockenverlegens optimiert. Zur Erleichterung dieses Vorgangs, werden IBG® PVC-U Fittinge, unter Berücksichtigung der Vorgaben durch die Norm ISO 727, mit einem engen und optimierten Toleranzfeld produziert.

Als Voraussetzung für das Trockenverlegen sind jedoch, neben IBG® PVC-U Fittinge spezielle IBG® PVC-U Rohre zu verwenden, welche mit einem engen und optimiertem Toleranzfeld produziert werden (siehe Tabelle 1 auf der nächsten Seite). Mit Hilfe dieser Maßnahmen wird eine optimierte Situation für das Trockenverlegen geschaffen. Bedingt durch die Berücksichtigung der Vorgaben durch die Norm ISO 727 können jedoch, auch bei Verwendung von IBG® PVC-U Fittinge in Verbindung mit toleranz-optimierten IBG® PVC-U Rohren, Störfaktoren auftreten, welche eine Trockenverlegung erschweren.

Diese Störfaktoren können sein:

- die Verwendung eines nicht entgrateten Rohres,
- Einflussfaktoren bei Transport und Lagerung (Umweltbedingungen wie Sonneneinstrahlung, Umgebungstemperatur, etc.),
- eine unterschiedliche normzulässige Ovalität (siehe Tabelle 2 auf der nächsten Seite) sowie
- der Einsatz eines nicht entsprechenden Rohres.

All diese Störfaktoren können zu einer Überschneidung von Toleranzfeldern der verwendeten IBG® PVC-U Fittinge und IBG® PVC-U Rohren und somit zu einer Schwergängigkeit des Trockensteckens führen (siehe Beispiel auf der nächsten Seite).

Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg declares herewith that all manufactured IBG® PVC-U fittings are produced according to the standard ISO 727 and the thereby specified tolerances and ovality. IBG® PVC-U fitting range is therefore in conformity to the respectively national valid standards. Praher Plastics Austria GmbH guarantees that, by using adhesive manufactured according to international standard, all IBG® PVC-U fittings can be glued with pipes, which are produced according to international accepted standards. In addition, IBG® PVC-U fittings range is optimized for the process of dry installation. To facilitate this process and according to the requirements of the standard ISO 727, IBG® PVC-U fittings are manufactured with a tight and optimized tolerance.

A premise for dry installation of IBG® PVC-U fittings is the use of IBG® PVC-U pipes, which are also produced with a tight and optimized tolerance (see table 1 next page). Respecting this, optimal conditions will be fulfilled for a good and easy dry installation. However, even when IBG® PVC-U fittings are used in connection with tolerance-optimized IBG® PVC-U pipes, interfering factors might complicate or hinder a dry installation.

Some examples of interfering factors:

- the use of a non-deburred pipe,
- transport and storage conditions,
- pipe ovality (see table 2 next page),
- use of a non-corresponding pipe.

All of these interfering factors can lead to an overlap of tolerance zones for IBG® PVC-U fittings and IBG® PVC-U pipes and therewith to hinder the dry installation (see example next page).

Zusatzinformationen Additional information

Außendurchmesser / Outside diameter		
Ø	Norm / Standard	IBG®
20	20,00–20,20 mm	20,00–20,10 mm
25	25,00–25,20 mm	25,00–25,10 mm
32	32,00–32,20 mm	32,00–32,10 mm
40	40,00–40,20 mm	40,00–40,10 mm
50	50,00–50,20 mm	50,00–50,10 mm
63	63,00–63,30 mm	63,00–63,15 mm
75	75,00–75,30 mm	75,00–75,15 mm
90	90,00–90,30 mm	90,00–90,15 mm

Tabelle 1 – Sonderregelung Außendurchmesser für IBG® PVC-U Rohre / Table 1 – special outer diameter for IBG® PVC-U pipes

Ovalität PN6 / Ovality PN6			Ovalität PN10/PN16 / Ovality PN10/PN16		
Ø	Norm / Standard	IBG®	Ø	Norm / Standard	IBG®
20	-	-	20	-	-
25	-	-	25	-	-
32	-	-	32	-	-
40	1,40 mm	0,80 mm	40	1,40 mm	0,80 mm
50	1,40 mm	0,80 mm	50	1,40 mm	0,80 mm
63	1,50 mm	0,90 mm	63	1,50 mm	0,90 mm
75	1,60 mm	1,00 mm	75	1,60 mm	1,00 mm
90	1,80 mm	1,20 mm	90	1,80 mm	1,20 mm

Tabelle 2 – Sonderregelung normgerecht erlaubte Ovalität für IBG® PVC-U Rohre / Table 2 – special allowable ovality for IBG® PVC-U pipes

Beispiel: Überschneidung Toleranzfelder Example: Overlapping tolerance zones

	IBG® PVC-U Rohr d50 PN10 IBG® PVC-U pipe d50 PN10		IBG® PVC-U Fitting d50 PN10 IBG® PVC-U fitting d50 PN10
	ohne Berücksichtigung der Ovalität without considering the ovality	mit Berücksichtigung der Ovalität (= insg. 0,5 mm) with considering the ovality (= total of 0,5 mm)	ohne Berücksichtigung der Ovalität without considering the ovality
kleinster erlaubter DM smallest permissible diameter	50,00 mm	49,75 mm	50,10 mm
größter erlaubter DM largest permissible diameter	50,10 mm	50,35 mm	50,30 mm

Bei Produktion des IBG® PVC-U Fittings auf der größtmöglichen Toleranz (50,30 mm) ist es möglich, dass das IBG® PVC-U Rohr aufgrund des erlaubten Durchmessers von 50,35 mm, nicht reibungslos mit dem IBG® PVC-U Fitting zusammengeführt werden kann – somit ist ein erschwertes Trockenstecken möglich.

One IBG® PVC-U fittings manufactured at the maximum tolerance (50,30 mm) will not smoothly fit into one IBG® PVC-U pipe manufactured at the allowed diameter of 50,35 mm, therefore a dry installation will be hindered.

Erklärung zu Gewährleistungsansprüchen *Declaration concerning warranty*

Die von Praher Plastics Austria GmbH gelieferten Armaturen, Fittings und Rohre werden **nach internationalen und nationalen Normen** konstruiert und gefertigt. Die Produkte sind ausschließlich in den dafür vorgesehenen Anwendungsbereichen einzusetzen. Hierbei sind das technische Datenblatt (Druck-Temperatur-Diagramm) sowie die Bedienungsanleitung (sichere Montage, Demontage) und seitens der Kunststoffindustrie herausgegebene technische Vorschriften sowie Beständigkeitslisten unbedingt einzuhalten. Eigenständige durchgeführte Aufbauten am Produkt und Veränderungen des Produkts obliegen ausschließlich der Verantwortung und dem Risiko des Anlagenbauers. Informationen über Zulassungen und Zulassungsfähigkeit können der Herstellerklärung entnommen werden. Gemäß Druckgeräterichtlinie liegen für die entsprechenden Armaturen Konformitätserklärungen vor.

Vor **Inbetriebnahme** ist eine Dichtheits- und Funktionsprüfung durchzuführen. Nach der Druckprobe sind alle im Rohrleitungssystem verbauten Überwurfmutter und Schrauben im drucklosen Zustand nachzuziehen.

Wir empfehlen eine **Wartung** (Überprüfung auf Funktion und Dichtheit) und sorgfältige optische Kontrolle in regelmäßigen Zeitabständen, wobei das Zeitintervall bei besonders aggressiven Medien, starken Vibrationen sowie großen Temperaturschwankungen verkürzt werden sollte. Dichtungen sind als Verschleißmaterialien anzusehen und müssen entsprechend regelmäßig gefettet und/oder ausgetauscht werden. Bei ungefilterten Medien empfehlen wir entsprechende Schmutzfilter einzubauen. Wir bitten um Information der Vertretung in Ihrem Land vor Rücksendung von Ware. Für die Geltendmachung etwaiger **Gewährleistungsansprüche** muss kundenseitig ein Nachweis der durchgeführten Dichtheits- und Funktionsprüfung vorliegen.

Weitere **Informationen** sowie die oben genannten Informationsblätter erhalten Sie bei der Vertretung in Ihrem Land oder unter **www.praher-plastics.com**. Unsere Produkte unterliegen ständigem technischen Fortschritt und Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb vor, Verbesserungen bzw. Änderungen ohne gesonderte Benachrichtigung durchzuführen.

*Valves, fittings and pipes delivered by Praher Plastics Austria GmbH are developed and produced according to **international and national standards**. Our products have to be exclusively used in the appropriate applications fields. In this regards, the technical data sheet (pressure-loss-diagram) as well as the operation manual (correct installation, dismounting) and technical regulations published by the plastics industry as well as chemical resistance lists must be complied with. Modifications on the product realized on a stand-alone basis are the responsibility and the risk of the plant manufacturer. Information regarding certificates and eligibility for certifications can be found in the manufacturer's declaration. Declarations of conformity for the corresponding valves are available according to the pressure equipment directive.*

*Leak and function tests have to be carried out before **commissioning**. After the pressure test, all nuts and screws of the entire pipe system must be retightened in a depressurized state.*

*We recommend a **maintenance service** (testing of functionality and tightness) and careful visual inspection in regular maintenance intervals, whereas with high aggressive media, strong vibrations and significant variations of temperature, the intervals must be shortened. Seals must be considered as wear materials and must be lubricated and/or changed regularly. With unfiltered media we recommend the installation of line strainers. Before returning the product, we kindly ask you to inform our representation in your country. In order to make a **guarantee claim**, it is necessary to demonstrate that a test of functionality and tightness has been carried out.*

*Further **information** as well as above mentioned information sheets can be provided by our representation in your country or under **www.praher-plastics.com**. Our products are improved continuously in regards to technical progress and further development. Thus, we reserve the right to implement changes and improvements without notice.*

Inhalt

Content



Armaturen
Valves

15

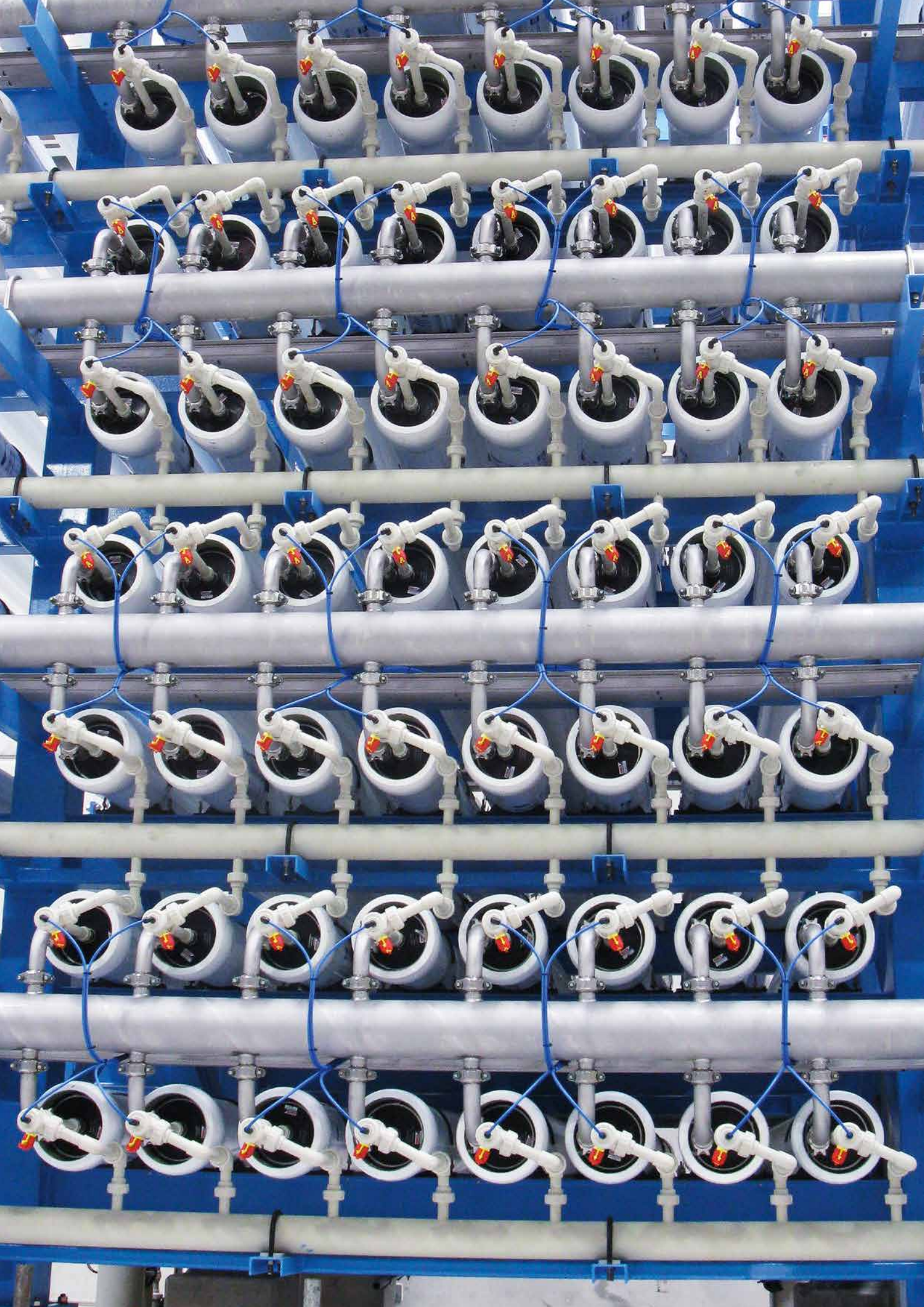


Rohre & Fitting **IBG**
Pipes & fittings

61

Diese Druckschrift enthält keine Gewährleistungszusagen, sondern will lediglich eine erste Information vermitteln. Das Programm wird ständig erweitert, daher entsprechen die Ausführungen und Typen dem Stand bei Drucklegung. Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

All the technical data presented in this catalogue is valid at the time of printing. As we are continuously improving and developing our products, we reserve the right to introduce modifications to the technical data at any time. As a consequence, we cannot accept legal liability for the above information, nor for any printing mistakes that may have occurred.



2-Wege Industriekugelhahn **M1** ELE

2 way industrial ball valve

Valpes Antrieb (1)

- 24V AC/DC oder 90–240V AC
- optische Stellungsanzeige
- Handnotbetätigung
- 4 Endschalter einstellbar
- Dreh- und Kraftbegrenzer
- Stellzeit 6–50 sek
- Einschaltdauer 30%
- IP 65 geschützt
- Varianten: Fail-safe Funktion (IP 66) oder 4–20 mA Positioner (IP 66)

Valpes actuator (1)

- 24V AC/DC or 90–240V AC
- Optical position indication
- Manual hand override
- 4 adjustable limit switches
- Torque and force limiters
- Travel time 6–50 sec
- Duty cycle 30%
- IP 65 protected
- Versions: Fail-safe (IP 66) or 4–20 mA Positioner (IP 66)






1 |

EO510 Antrieb (2)

- (d16/DN10–d32/DN25)
- 12–24V AC/DC od. 100–230V AC
 - optische Stellungsanzeige
 - Handnotbetätigung
 - Kurze Stellzeit
 - IP 65 geschützt

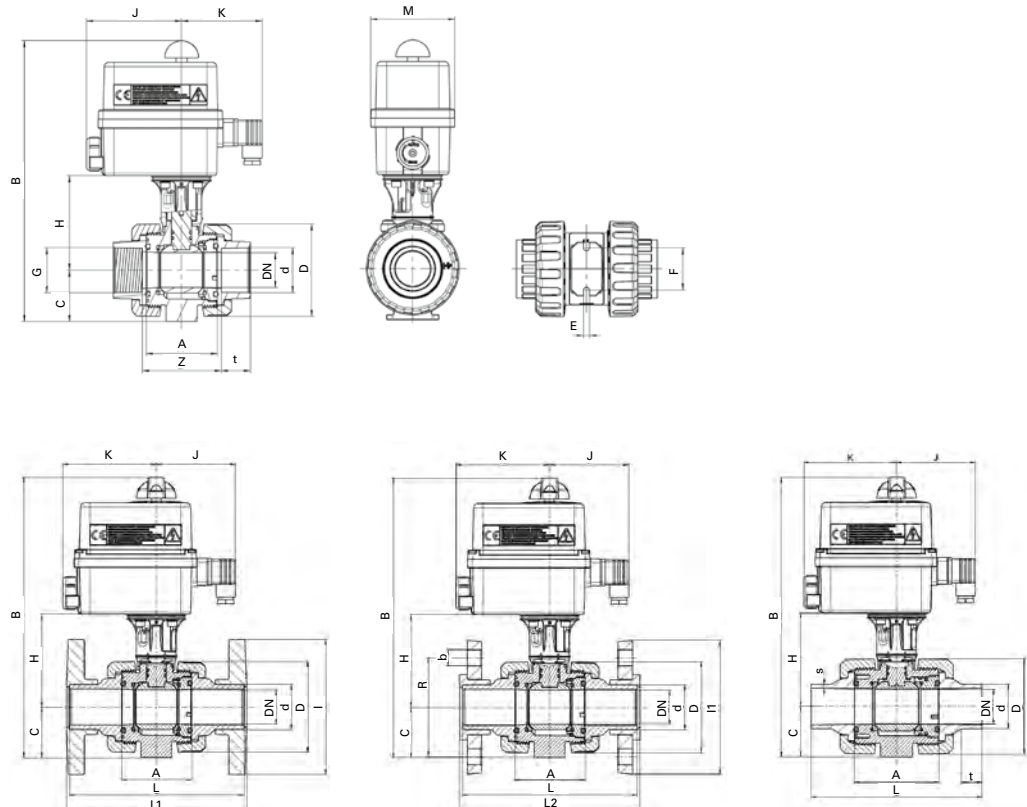
EO510 actuator (2)

- (d16/DN10–d32/DN25)
- 12–24V AC/DC or 100–230V AC
 - Optical position indication
 - Manual hand override
 - Short travel time
 - IP 65 protected

		Dichtung Seals	Dimensionen Dimensions	PN	Anschlüsse Connections
Modelle <i>Models</i>		PVC-U EPDM, FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN80 / d110 / 4"	16	Klebmunfte solvent cement socket Klebestutzen solvent spigot Gewindemunfte threaded socket PE Schweißmunfte PE fusion socket PE Schweißstutzen PE fusion spigot Festflansch fix flange Losflansch backing flange
		PP-H EPDM, FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN80 / d110 / 4"	10	Schweißmunfte fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Losflansch backing flange
		PVDF FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN80 / d110 / 4"	16	Schweißmunfte fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Losflansch backing flange

PVC-U	d	DN	G	A	B	C	D	E	F	H	I	t	J	K	Z	L	L1	L2	M
Abmessungen <i>Dimensions</i>	16	10	3/8"	45	265	33	55,5	5,5	34	80	-	13-17	90	107	48-52,5	95-98	-	-	92
	20	15	1/2"	45	265	33	55,5	5,5	34	80	97	14-16,5	90	107	50	106,5-123,5	130	129,5	92
	25	20	3/4"	53,5	277,5	40	62	5,5	36	85,5	105	15,5-19,5	90	107	59,5-62	126,5-143,5	150	149,5	92
	32	25	1"	54	283	43	70	6,5	38	88	125	18,5-23	90	107	60-64,5	131-153,5	160	159,5	92
	40	32	1 1/4"	62	300	51	84	6,5	40	97	140	15-26,5	90	107	68-75	120-173,5	180	178,5	92
	50	40	1 1/2"	78	311	56	101	6,5	45	103	150	29-31,5	90	107	86-97	162,5-193,5	200	200	92
	63	50	2"	87	325,5	64	115	6,5	50	109,5	165	31-38,5	90	107	98-110,5	175-223,5	230	228,5	92
	75	65	2 1/2"	111,5	398	85	149	8,3	65	136,5	185	32-44,5	98	107	122-139,5	227-259,5	266	265,5	128
	90	80	3"	135,5	436,5	100	182	10,3	80	159,5	200	30-56,5	98	107	152,5-181,5	265,5-297	307,5	308	128
	110	80	4"	135,5	436,5	100	182	10,3	80	159,5	229	35,5-61	98	107	162-185,5	324,5	324,5	325	128

PP & PVDF	d	DN	G	A	B	C	D	E	F	H	I	t	J	K	Z	L	L2	M
Abmessungen <i>Dimensions</i>	16	10	3/8"	61,5	266	33	56,5-58	5,4	34	81	-	13-14,5	90	107	66,8-69,5	111,5-114	-	92
	20	15	1/2"	61,5	266	33	56,5-58	5,4	34	81	95	14-16	90	107	66,5-67,5	123-124	168	92
	25	20	3/4"	69	278,5	40	67-68,5	5,4	36	86,5	102-108	15,5-17,5	90	107	74-79	141,5-143	185	92
	32	25	1"	73	285	43,5	73,5-75,5	6,4	38	89,5	114-115	18-19,5	90	107	80-84	150-151	190	92
	40	32	1 1/4"	83	300	51	90-92	6,4	40	97	130-140	20,5-22	90	107	89-97	141-171	206	92
	50	40	1 1/2"	94	313	56,5	105,5-108	6,4	45	104,5	133-150	23-25,5	90	107	102-114	179-191	321	92
	63	50	2"	108,5-109	328	64,5	124,5-127,5	6,4	50	111,5	162-165	27-29	90	107	119-137	197-221	385	92
	75	65	2 1/2"	131,5	400	85	157,5-160	8,3	65	138,5	184-186	31-35	98	107	142-159,5	247-278	420	128
	90	80	3"	156,5	445	100	192,5-196,5	10,3	80	168	194-202	36-38,5	98	107	173,5-206,5	186,5-292	380	128
	110	80	4"	156,5	445	100	192,5-196,5	10,3	80	168	220-229	40-44	98	107	204,5-207,5	316-318,5	437	128






2-Wege Industriekugelhahn **M1 I** PNE 2 way industrial ball valve

PO-NC¹
PO-NO²
PO-DA³

- Gehäuse aluminiumeloxiert
 - Gehäusedeckel epoxydharzbeschichtet
 - Beliebige Einbaulage
 - Drehwinkel 90°, +/- 10°
 - Integrierte optische Stellungsanzeige
 - Endschalterbox
 - Magnetventil
 - Endschalterbox und Magnetventil
- Aluminium anodised body
 - Aluminium epoxy powder coated end caps
 - Any installation position
 - Rotation angle 90°, +/- 10°
 - Integrated optical position indication
 - Limit switch box
 - Solenoid valve
 - Limit switch box and Solenoid valve

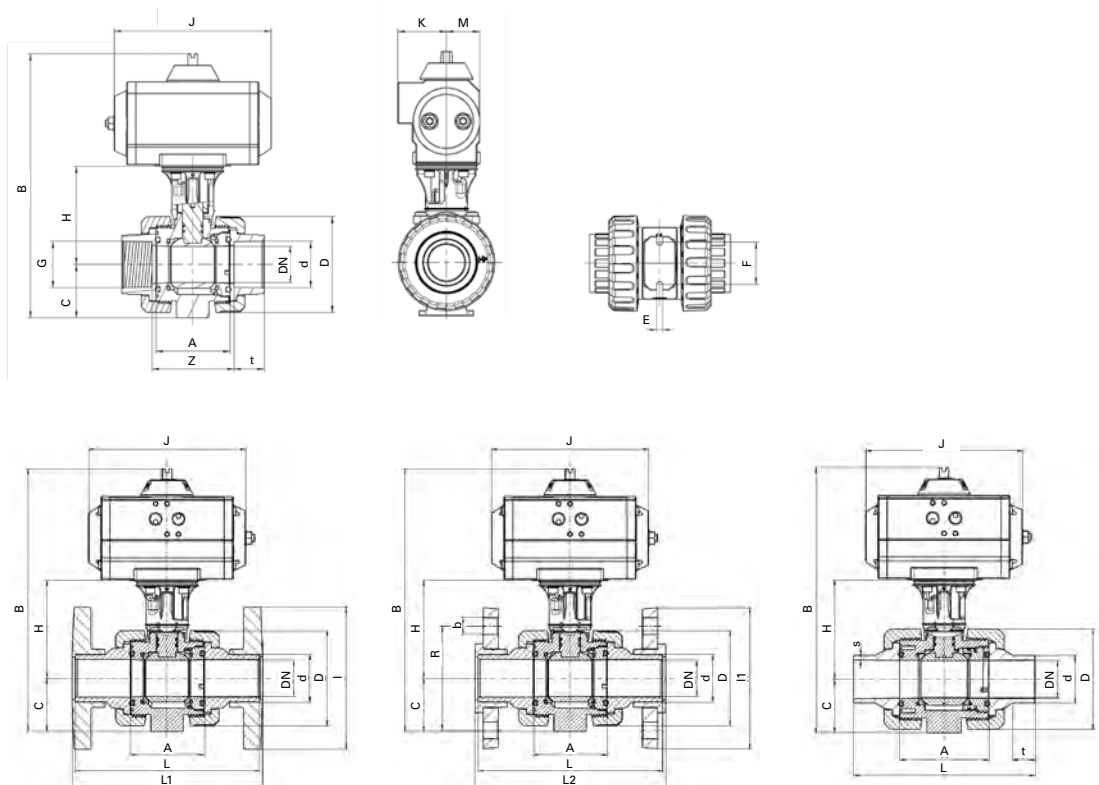


- 1 Einfach wirkend: Federkr. schließend
Single acting: normally closed
- 2 Einfach wirkend: Federkr. öffnend
Single acting: normally open
- 3 Doppelt wirkend
Double acting

		Dichtung Seals	Dimensionen Dimensions	PN	Anschlüsse Connections
Modelle Models		PVC-U EPDM, FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN80 / d110 / 4"	16	Klebemuffe solvent cement socket Klebestutzen solvent spigot Gewindemuffe threaded socket PE Schweißmuffe PE fusion socket PE Schweißstutzen PE fusion spigot Festflansch fix flange Losflansch backing flange
		PP-H EPDM, FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN80 / d110 / 4"	10	Schweißmuffe fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Losflansch backing flange
		PVDF FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN80 / d110 / 4"	16	Schweißmuffe fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Losflansch backing flange

PVC-U	d	DN	G	A	B	C	D	E	F	H	I	t	J	K	Z	L	L1	L2	M
Abmessungen	16	10	3/8"	45	214	33	55,5	5,5	34	80	-	13-17	119	40	48-52,5	95-98	-	-	27
<i>Dimensions</i>	20	15	1/2"	45	214	33	55,5	5,5	34	80	97	14-16,5	119	40	50	106,5-123,5	130	129,5	27
	25	20	3/4"	53,5	226,5	40	62	5,5	36	85,5	105	15,5-19,5	119	40	59,5-62	126,5-143,5	150	149,5	27
	32	25	1"	54	232	43	70	6,5	38	88	125	18,5-23	119	40	60-64,5	131-153,5	160	159,5	27
	40	32	1 1/4"	62	269	51	84	6,5	40	97	140	15-26,5	165	50	68-75	120-173,5	180	178,5	35
	50	40	1 1/2"	78	280	56	101	6,5	45	103	150	29-31,5	165	50	86-97	162,5-193,5	200	200	35
	63	50	2"	87	294,5	64	115	6,5	50	109,5	165	31-38,5	165-197	50	98-110,5	175-223,5	230	228,5	35
	75	65	2 1/2"	111,5	364,5-383,5	85	149	8,3	65	136,5	185	32-44,5	178-230	53-61,5	122-139,5	227-259,5	266	265,5	43-52
	90	80	3"	135,5	402,5-455	100	182	10,3	80	159,5	200	30-56,5	178-246	53-72,5	152,5-181,5	265,5-297	307,5	308	43-65,5
	110	80	4"	135,5	402,5-455	100	182	10,3	80	159,5	229	35,5-61	178-246	53-72,5	162-185,5	324,5	324,5	325	43-65,5

PP & PVDF	d	DN	G	A	B	C	D	E	F	H	I	t	J	K	Z	L	L2	M
Abmessungen	16	10	3/8"	61,5	214	33	56,5-58	5,4	34	81	-	13-14,5	119	40	66,8-69,5	111,5-114	-	27
<i>Dimensions</i>	20	15	1/2"	61,5	214	33	56,5-58	5,4	34	81	95	14-16	119	40	66,5-67,5	123-124	168	27
	25	20	3/4"	69	226,5	40	67-68,5	5,4	36	86,5	102-108	15,5-17,5	119	40	74-79	141,5-143	185	27
	32	25	1"	73	232	43,5	73,5-75,5	6,4	38	89,5	114-115	18-19,5	119	40	80-84	150-151	190	27
	40	32	1 1/4"	83	269	51	90-92	6,4	40	97	130-140	20,5-22	165	50	89-97	141-171	206	35
	50	40	1 1/2"	94	280	56,5	105,5-108	6,4	45	104,5	133-150	23-25,5	165	50	102-114	179-191	321	35
	63	50	2"	108,5-109	294,5	64,5	124,5-127,5	6,4	50	111,5	162-165	27-29	165-197	50	119-137	197-221	385	35
	75	65	2 1/2"	131,5	364,5-383,5	85	157,5-160	8,3	65	138,5	184-186	31-35	178-230	53-61,5	142-159,5	247-278	420	43-52
	90	80	3"	156,5	402,5-455	100	192,5-196,5	10,3	80	168	194-202	36-38,5	178-246	53-72,5	173,5-206,5	186,5-292	380	43-65,5
	110	80	4"	156,5	402,5-455	100	192,5-196,5	10,3	80	168	220-229	40-44	178-246	53-72,5	204,5-207,5	316-318,5	437	43-65,5



3-Wege Kugelhahn **S4** ELE

3 way ball valve

L oder T Kugel / L or T Ball

Valpes Antrieb (1)

- 15–30 V AC, 12–48 V DC oder 100–240V AC
- Optische Stellungsanzeige
- Handnotbetätigung
- 7 Endschalter einstellbar
- Elektronische Drehmomentbegrenzung
- Stellzeit 12 sek
- Einschaltdauer 50%
- IP 66 geschützt
- Anti-Kondensation-System

Valpes actuator (1)

- 15–30 V AC, 12–48 V DC or 100–240V AC
- Optical position indication
- Manual hand override
- 7 adjustable limit switches
- Electronic torque limitation
- Travel time 12 sec
- Duty cycle 50%
- IP 66 protected
- Anti-condensation-system



EO510 Antrieb (2)

(d16/DN10 – d32/DN25)

- 12–24 V AC/DC oder 100–230V AC
- Optische Stellungsanzeige
- Handnotbetätigung
- 4 Endschalter
- Kurze Stellzeit
- IP 65 geschützt

EO510 actuator (2)

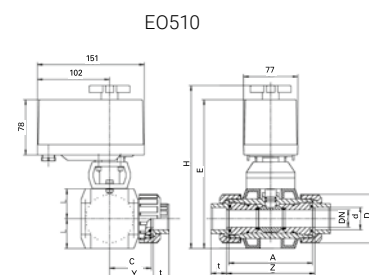
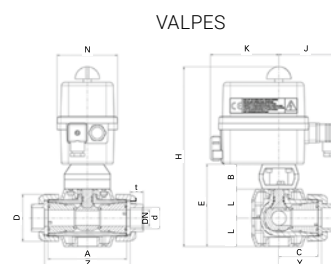
(d16/DN10 – d32/DN25)

- 12–24 V AC/DC or 100–230V AC
- Optical position indication
- Manual hand override
- 4 limit switches
- Short travel time
- IP 65 protected

		Dichtung Seals	Dimens. Dimens.	Ant. Act.	PN	Anschlüsse Connections
Modelle Models	PVC-U	EPDM, FPM	DN10/d16/3/8"–DN25/d32/1"	EO510	10	Klebmunfte solvent cement socket
		PTFE	DN10/d16/3/8"–DN50/d63/2"	Valpes	16	Klebestutzen solvent spigot Gewindemunfte threaded socket Flansch flange PE Schweißmunfte PE fusion socket PE Schweißstutzen PE fusion spigot
	PP	EPDM, FPM	DN10/d16/3/8"–DN25/d32/1"	EO510	10	Schweißmunfte fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Gewindemunfte threaded socket Flansch flange
		PTFE	DN10/d16/3/8"–DN50/d63/2"	Valpes	10	
	PVDF	FPM	DN10/d16/3/8"–DN25/d32/1"	EO510	10	Schweißmunfte fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Gewindemunfte threaded socket Flansch flange
		PTFE	DN10/d16/3/8"–DN50/d63/2"	Valpes	16	

		d	DN	G	A	C	D	E	L	H	Y	Z*	t*
Abmessungen Dimensions	EO510	16	10	3/8"	100	50	53	105	33,5	257	53	106–136	13–16,5
		20	15	1/2"	100	50	53	105	33,5	257	53	106–136	14,5–16,5
		25	20	3/4"	120	60	70	122	42	274	63	126–163	16,5–20
		32	25	1"	120	60	70	122	42	274	63,5	126–167	18–22,5
		16	10	3/8"	100	50	53	105	33,5	257	53	106–136	13–16,5
		20	15	1/2"	100	50	53	105	33,5	257	53	106–136	14,5–16,5
	VALPES	25	20	3/4"	120	60	70	122	42	274	63	126–163	16,5–20
		32	25	1"	120	60	70	122	42	274	63,5	126–167	18–22,5
		40	32	1 1/4"	162	81	101	277	56	307	84,5	169–178	22–27,5
		50	40	1 1/2"	162	81	101	277	56	307	85,5	171–181	25–31,5
		63	50	2"	181	90,5	121,5	293	64	323	96,5	193–206	29–38,5

* materialabhängig
* depends on material



3-Wege Kugelhahn **S4 I** PNE

3 way ball valve

PO-NC¹
PO-NO²
PO-DA³

- L oder T Kugel
- Gehäuse aluminiumeloxiert, Gehäusedeckel epoxyharzbeschichtet
- Beliebige Einbaulage
- Drehwinkel 90°, +/- 10°
- Integrierte optische Stellungsanzeige

- L or T ball
- Aluminium anodised body with aluminium epoxy powder coated end caps
- Any installation position
- Rotation angle 90°, +/- 10°
- Integrated optical position indication

Zubehör

- Endschalterbox
- Magnetventil

Accessories

- Limit switch box
- Solenoid valve



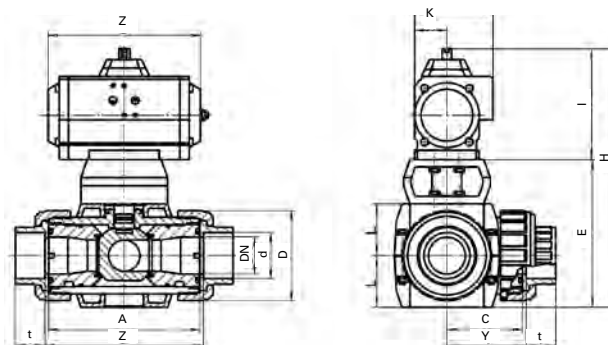
1 Einfach wirkend: Federkr. schließend
Single acting: normally closed

2 Einfach wirkend: Federkr. öffnend
Single acting: normally open

3 Doppelt wirkend
Double acting

		Dichtung Seals	Dimensionen Dimensions	PN	Anschlüsse Connections
Modelle <i>Models</i>	PVC-U	EPDM, FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN50 / d63 / 2"	10	Klebemuffe solvent cement socket Klebestutzen solvent spigot Gewindemuffe threaded socket Flansch flange PE Schweißmuffe PE fusion socket PE Schweißstutzen PE fusion spigot
	PP	EPDM, FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN50 / d63 / 2"	10	Schweißmuffe fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Gewindemuffe threaded socket Flansch flange
	PVDF	FPM PTFE	DN10 / d16 / 3/8" – DN50 / d63 / 2"	10	Gewindemuffe threaded socket Flansch flange

	d	DN	G	L	L1	A	D	H	B	Y	C	Z*	t*
Abmessungen <i>Dimensions</i>	16	10	3/8"	152	158	100	53	72	40	52,8	50	105,5–109	14,5–16,5
	20	15	1/2"	162	168	100	53	72	40	52,8	50	105,5–109	14,5–16,5
	25	20	3/4"	191	197	120	70	81,5	51,5	63	60	126–129	17–20
* materialabhängig * depends on material	32	25	1"	200	206	120	70	81,5	51,5	63,5	60	127–130	19,5–22,5
	40	32	1 1/4"	249	255	162	101	107,5	73	84,5	81	169–178	22–27,5
	50	40	1 1/2"	261	267	162	101	107,5	73	85,5	81	171–181	25–31,5
	63	50	2"	296	302	181	121,5	116,5	85	96,5	90,5	193–206	29–38,5



Membranventil T4 I PNE

Diaphragm valve

PO-NC¹
PO-NO²
PO-DA³



- Antrieb: Kunststoffgehäuse
- Optische Stellungsanzeige
- Steuerluftbuchse aus Edelstahl
- NAMUR Anschluss für Magnetventil (K122 und K123 mit Adapterplatte)

- Plastic actuator body
- Visual position indication
- Insert/outlet stainless steel
- NAMUR adaptor for solenoid valve (with adaptation for K122 and K123)

Zubehör

- Elektrischer Stellungsrückmelder
 - Elektropneumatischer Stellungsregler
0–10 V
0–20 mA
4–40 mA
 - Magnetventil mit kombinierter 3/2- und 5/2-Wege-Funktion
- ACHTUNG:** Für Membranventile mit pneumatischem Stellantrieb K122/K123 (DN32–DN50) wird ein zusätzlicher Adapter (Artikel 50826) benötigt.

Accessories

- Electrical position indication
 - Electropneumatic positioner
0–10 V
4–40 mA
 - Solenoid valve with combined 5/2 and 3/2 ways function
- Attention:** For diaphragm valves with pneumatic actuating drive K122/K123 (DN32–DN50) an additional adapter (item 50826) is required.

- 1 Einfach wirkend: Federkr. schließend
Single acting: fail safe closed
- 2 Einfach wirkend: Federkr. öffnend
Single acting: fail safe open
- 3 Doppelt wirkend
Double acting

		Membran Diaphragm	Dimensionen Dimensions	PN	Anschlüsse Connections
Modelle Models	PVC-U	EPDM, FPM, PTFE-coated	DN15/d20/1/2"–DN50/d63/2"	10	Klebmunfte solvent cement socket Klebestutzen solvent spigot Gewindemuffe threaded socket Flansch flange
	PP	EPDM, FPM, PTFE-coated	DN15/d20/1/2"–DN50/d63/2"	10	Schweißmuffe fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Gewindemuffe threaded socket Flansch flange
	PVDF	EPDM, FPM, PTFE-coated	DN15/d20/1/2"–DN50/d63/2"	10	Schweißmuffe fusion socket Schweißstutzen fusion spigot Gewindemuffe threaded socket Flansch flange

Membranventil **T4** DIR

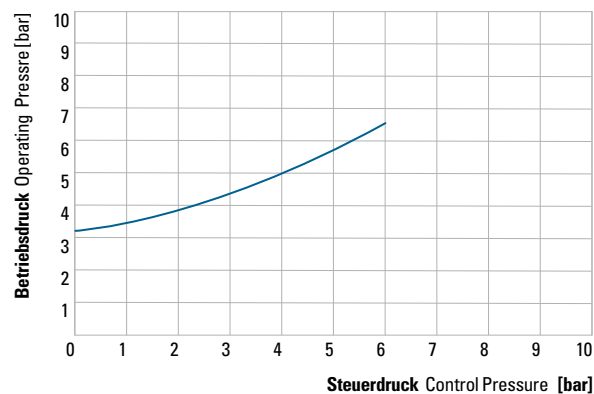
Diaphragm valve

- Öffnen durch Mediendruck, daher einfacher Aufbau
 - Korrosionsbeständig
 - Hohe Lebensdauer bei wartungsfreiem Betrieb
 - Geeignet für verschmutzte und aggressive Medien
 - Radial ein- und ausbaubar
 - Einfaches Wechseln der Membrane
 - G ¼" Anschluss zum direkten Einschrauben eines Magnetventils oder einer Pneumatikkupplung
- *Opening due to medium pressure, therefore easy assembly*
 - *Corrosion resistant*
 - *Maintenance free operation over a long working life*
 - *Suitable for aggressive and dirty media*
 - *Radial installation or removal*
 - *Easy replacement of the diaphragm*
 - *Connection G ¼" for direct screw in of a solenoid valve or a pneumatic couple*



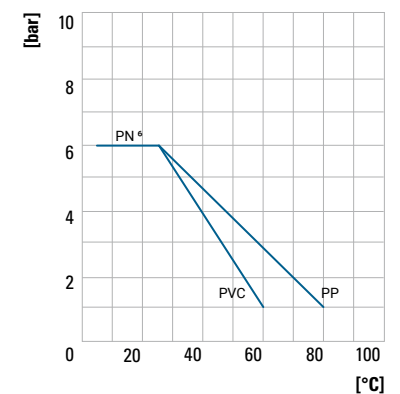
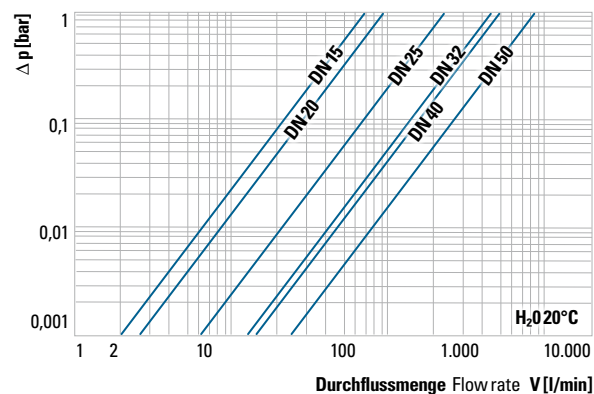
Zubehör
3/2 Wege Magnetventil

Accessories
3/2 way solenoid valve



- Zur Schonung der Membrane Steuerdruck nicht höher als erforderlich wählen!
- Aufgrund der direktbetätigten Membrane ist der Betriebsdruck des gesamten Membranventils auf PN6 eingestuft worden – nicht wie am Membranventil Gehäuse angegeben W!

- *To protect the diaphragm do not choose the control pressure higher than necessary (see diagram above)!*
- *Due to the direct actuated diaphragm, the operating pressure of the diaphragm valve is PN6 and not PN10 as stated at the diaphragm body!*



	Membran Diaphragm	Dimensionen Dimensions	PN	Anschlüsse Connections
Modelle <i>Models</i>	PVC-U EPDM, FPM	DN15/d20/½"–DN50/d63/2"	6	Klebmuffe solvent cement socket Klebstutzen solvent spigot
	PP EPDM, FPM	DN15/d20/½"–DN50/d63/2"	6	Schweißmuffe fusion socket Schweißstutzen fusion spigot

Absperrklappe **K4** ELE

Butterfly valve

- Montage ohne zusätzlichem Adapter oder Schrauben
 - Handnotbetätigung
 - Schutzart IP65 bzw. IP67
 - Stellungsanzeige
 - Dreh- und Kraftbegrenzer
 - Schaltzeit 6–50 sek
- Installation without additional adaptor or screws
 - Manual override
 - Protection class IP65 resp. IP67
 - Position indication
 - Torque and force limiters
 - Travel time 6–50 sec

Zubehör

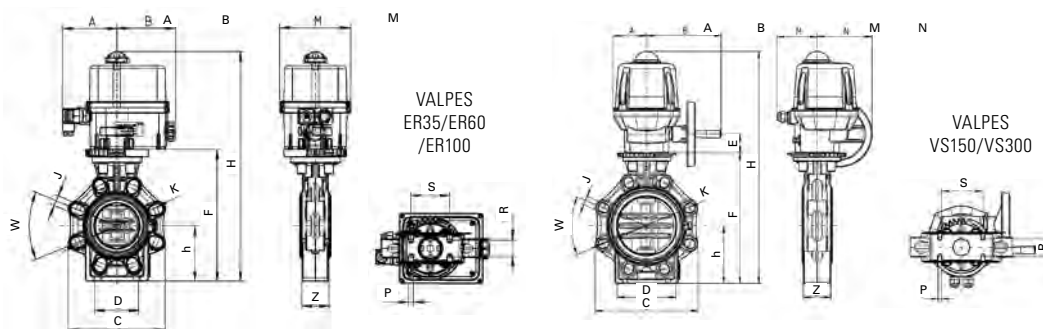
- Fail-safe Funktion
 - Multivoltage
 - 4–20 mA Positioner
- Accessories
 - Fail-safe
 - Multivoltage
 - 4–20 mA Positioner



	Dichtung Seals	Dimensionen Dimensions	PN	Anschlüsse Connections
Modelle <i>Models</i>	PVC-U	EPDM, FPM	DN65/d75/2½"–DN200/d225/8"	Flansch flange (ANSI, DIN, JIS)
	PVC-C	EPDM, FPM	DN65/d75/2½"–DN100/d110/4"	
	PP	EPDM, FPM	DN65/d75/2½"–DN200/d225/8"	
	PVDF	EPDM, FPM	DN65/d75/2½"–DN200/d225/8"	

	d	DN	G	W	J	K	D	C	Z	S	R	P	h	F	H	A	B	N	M	E	
Abmessungen <i>Dimensions</i>	ER35	75	65	2½"	90	19	127-145	65	133	46	55	25	7	100	232	409	98	107	—	128	—
	ER60	90	80	3"	45	19	146-160	80	176	49	70	30	9	100	239	416	98	107	—	128	—
	ER60	110	100	4"	45	19	175-190,5	100	206	56	85	35	9	115	269	446	98	107	—	128	—
	ER100	140	125	5"	45	23	209,5–216	125	234,5	67	100	45	9	130	303,5	480,5	98	107	—	128	—
	VS150	160	150	6"	45	23	234,5–241,5	150	261	70	110	45	9	147,5	333	591	85	190	140	94	48
	VS300	225	200	8"	45	23	290-298,5	200	314	71	145	40	9	175	395	653	85	190	140	94	48

* antriebsabhängig
* depends on actuator



Absperrklappe **K4 I** PNE Butterfly valve

PO-NC¹
PO-NO²
PO-DA³



- Gehäuse aluminiumeloxiert
 - Gehäusedeckel epoxyharzbeschichtet
 - Beliebige Einbaulage
 - Drehwinkel 90°, +/- 10°
 - Integrierte optische Stellungsanzeige
- Aluminium anodised body
 - Aluminium epoxy powder coated end caps
 - Any installation position
 - Rotation angle 90°, +/- 10°
 - Integrated optical position indication

Zubehör

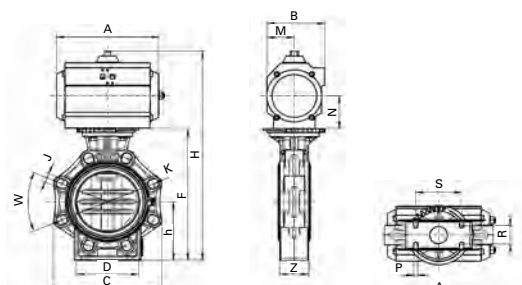
- Endschalterbox
 - Magnetventil
- Accessories
 - Limit switch box
 - Solenoid valve

- 1 Einfach wirkend: Federkr. schließend
Single acting: normally closed
- 2 Einfach wirkend: Federkr. öffnend
Single acting: normally open
- 3 Doppelt wirkend
Double acting

	Dichtung Seals	Dimensionen Dimensions	PN	Anschlüsse Connections
Modelle Models	PVC-U	EPDM, FPM	DN65/d75/2½"-DN200/d225/8"	10
	PVC-C	EPDM, FPM	DN65/d75/2½"-DN100/d110/4"	10
	PP	EPDM, FPM	DN65/d75/2½"-DN200/d225/8"	10
	PVDF	EPDM, FPM	DN65/d75/2½"-DN200/d225/8"	10

Flansch flange (ANSI, DIN, JIS)

	d	DN	G	W	J	K	D	C	Z	S	R	P	h	F	A	B	N	M	H	
Abmessungen Dimensions	UT-25 SR	75	65	2,5"	90	19	127-145	65	133	46	55	25	7	100	232	239	96	63	43	353
	UT-30 SR	90	80	3"	45	19	146-160	80	176	49	70	30	9	100	239	230	113	70	52	382
	UT-35 SR	110	100	4"	45	19	175-190,5	100	206	56	85	35	9	115	269	246	138	87,5	65,5	412
	UT-40SR	140	125	5"	45	23	209,5-216	125	234,5	64	100	45	9	130	303,5	290	138	87,5	65,5	499,5
	UT-45 SR	160	150	6"	45	23	234,5-241,5	150	261	70	110	45	9	147,5	333	351	151	92	73	529
	UT-50 SR	225	200	8"	45	23	290-298,5	200	314	71	145	40	9	175	395	361	185	114	91	591
	UT-17 DA	75	65	2,5"	90	19	127-145	65	133	46	55	25	7	100	232	197	85	48	35	353
	UT-20 DA	90	80	3"	45	19	146-160	80	176	49	70	30	9	100	239	177	96	60	43	382
	UT-25 DA	110	100	4"	45	19	175-190,5	100	206	56	85	35	9	115	269	239	96	63	43	412
	UT-30 DA	140	125	5"	45	23	209,5-216	125	234,5	64	100	45	9	130	303,5	230	113	70	52	465,5
	UT-35 DA	160	150	6"	45	23	234,5-241,5	150	261	70	110	45	9	147,5	333	246	138	87,5	65,5	529
	UT-35 DA	225	200	8"	45	23	290-298,5	200	314	71	145	40	9	175	395	246	138	87,5	65,5	591





Made in Austria/Europe.

POWER .
VALVE-CONTROLLED

Praher Plastics Austria GmbH

Poneggenstraße 5 . 4311 Schwertberg . Austria
T +43 (0)7262 / 61178-0 . F +43 (0)7262 / 61203
sales@praherplastics.com . www.praher-plastics.com